

Garant**Skrubbfräsar MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192895 10
GTIN	4045197274755
Artikelklass	11W

Beskrivning**Utförande:**

Substrat **SPM** med mycket hög koboltandel. Kombinerar **hårdheten hos HM** med **segheten hos PM-stål**. **Dynamisk specialprofil med tandade skär för grovfräsning**.

Kan användas som **universalfräs**. Ändskärsgeometri för rampning.

Användningsdata:

För mycket höga krav på spånavskiljningsförmåga och ökning av avverkningskapaciteten. Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k12
Spiralvinkel	45 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HRF
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	95 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	14 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		