

Garant
HM-torusfräs HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,0mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206351 20/2,0 |
| GTIN | 4045197542410 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Ytermått enligt DIN 6527 och 38°-spiraler.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

OBS!:

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206345

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Skär-Ø D_c | 20 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,105 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 19 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,085 mm |
| Skärradie R_1 | 2 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 55 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| Skärlängd L_c | 38 mm |
| totallängd L | 104 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 38 grad |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 230 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 50 m/min | S |
| Uni | mindre lämplig | | |

| | |
|----------------------|----------------|
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |
| Tjänster | |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |