

HOLEX**HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206353 10/1,0
GTIN	4045197540294
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Mått enligt fabriksstandard och 35° spiral.

Speciell TiSi-beläggning.

Med balansering G2,5.

OBS!:

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206348

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	10 mm
Matning f _z för kopierfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,06 mm
Skärradie R ₁	1 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter D ₁	9,7 mm
Tandantal Z	4
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,048 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skärlängd L _c	22 mm
totallängd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grad
Beläggning	TiSi
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig