

**HOLEX****HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206353 5/1,0
GTIN	4045197540232
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått enligt fabriksstandard och 35° spiral.

**Speciell TiSi-beläggning.**

Med balansering G2,5.

**OBS!:**

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206348**

**Teknisk beskrivning**

Skärradie $R_1$	1 mm
Friställningsdiameter $D_1$	4,8 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	19 mm
Tandantal $Z$	4
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm
totallängd $L$	57 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grad
Beläggning	TiSi
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig