

**Garant****Skrubbfräsar med invändig kylning, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 192910 10     |
| GTIN         | 4045197108753 |
| Artikelklass | 11W           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Avbackade, fint tandade skär.** Ändskärsgeometri för rampning. För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

**Fördel:**

Kylmedlet leds direkt **till skärepparna**. Det ger **lång utslitningstid** samtidigt som **spånen drivs ut fullständigt**.

**Teknisk beskrivning**

|                                                                         |                                |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Tandantal Z                                                             | 4                              |
| Hörnfasbredd vid 45°                                                    | 0,5 mm                         |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                                                   | 10 mm                          |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                            | 10 mm                          |
| totallängd L                                                            | 72 mm                          |
| Skärlängd L <sub>c</sub>                                                | 22 mm                          |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                       |
| Matningsriktning                                                        | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft                                                                   | DIN 1835 B med h6              |
| Tolerans nom.-Ø                                                         | k12                            |
| Spiralvinkel                                                            | 30 grad                        |
| Hörnfasvinkel                                                           | 45 grad                        |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Beläggning   | TiAlN        |
| Skärmaterial | HSS PM       |
| Norm         | DIN 844      |
| Fräsprofil   | HR           |
| Skärdelning  | Oregelbunden |
| Invändig     | ja           |
| Färgring     | Utan         |
| Produktslag  | Hörnfräs     |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 138 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 83 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 64 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 64 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 37 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 23 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 18 m/min       | M       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 55 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 110 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |