

**HM-minifräs, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 201920 7,75 |
| GTIN | 4045197114914 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:****Dubbelt avbackad släppningsvinkel.**Medbringarpåplan **liknande DIN 6535 HB.****OBS!:****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,04 mm |
| Skär-Ø D_c | 7,75 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Skaftform | HB |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 55 mm |
| Skärlängd L_c | 12 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Korrigeringsfaktor för v_c | 1,25 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 90 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |

