

**Skrubbfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 32mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192890 32
GTIN	4045197108746
Artikelklass	12W

**Beskrivning****Utförande:****Avbackade, fint tandade skär.**

Ändskärsgeometri för rampning.

Prisförmånligt alternativ.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,064 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,3 mm
Tandantal Z	6
Skär-Ø $D_c$	32 mm
Skaftdiameter $D_s$	32 mm
totallängd L	133 mm
Skärlängd $L_c$	53 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k12
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	110 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		