

**HOLEX****HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 6/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206353 6/0,5
GTIN	4045197540249
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått enligt fabriksstandard och 35° spiral.

**Speciell TiSi-beläggning.**

Med balansering G2,5.

**OBS!:**

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 206348**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	19 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,8 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	0,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grad
Beläggning	TiSi
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	blå
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig