

**Garant**
**HM-torusfräs HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 20/1,0 mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206358 20/1,0 |
| GTIN         | 4045197527837 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Specialbeläggning** för bästa möjliga livslängd och höga bearbetningsprestanda.

Med balansering G2,5.

För fräsning av **Ni-baslegeringar**, med 35°-spiral.

Tandantal Z: 4

Spiralvinkel: 35 grad

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 4

Skärlängd  $L_c$ : 41 mm

Skärradie  $R_1$ : 1 mm

totallängd L: 104 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 20 mm

Matning  $f_z$  för kopierfräsning i Inconel®: 0,077 mm

**Teknisk beskrivning**

|   |          |
|---|----------|
| Tandantal Z                                 | 4        |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i Inconel® | 0,077 mm |
| Skärradie $R_1$                             | 1 mm     |
| Skär-Ø $D_c$                                | 20 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                         | 20 mm    |
| Skärlängd $L_c$                             | 41 mm    |
| totallängd L                                | 104 mm   |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Balanseringskvalitet med skaft        | G 2,5 med HB                   |
| Skaft                                 | DIN 6535 HB med h6             |
| Spiralvinkel                          | 35 grad                        |
| Beläggning                            | TiAlN                          |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | DIN 6527                       |
| Typ                                   | N                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                             |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                   |
| Skärindelning                         | Oregelbunden                   |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Invändig                              | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | skär                           |
| Produktslag                           | Pinnfräsar                     |

## Tjänster

|   |             |
|---|-------------|
| Frislipning av verktyg Typ FRST   | 209900 FRST |
| Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 20 mm | SZ2025 20   |