

Garant**HM-fräs DIN 6535 HSC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202170 12
GTIN	4045197454713
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med excentrisk avbackning.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Tolerans: Storlek nom. Ø $D_c = e8$.**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Skär-Ø D_c	12 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	26 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Friställningsdiameter D_1	11,7 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	73 mm
Skärlängd L_c	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Korrigeringsfaktor för v_c	1,25
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB