

Re-Bo**HM-kapklinga DIN 1838 B grov, obelagd, Ø×tjocklek: 100X2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	179820 100X2
GTIN	4045197247346
Artikelklass	17C

Beskrivning**Utförande:**

Tysk toppprodukt med **precisionstandning** och skålslipade sidor med **fin ytnoggrannhet**. Skärhastigheten kan ökas med faktorn 3 till 4 jämfört med HSS-sågblad.

DIN 1838 B grovtandat med **bågtand form B**. För bearbetning av större tvärsnitt och större skärdjup. Genom sin bättre spånbildning och sitt större spånutrymme kan dessa klingor användas mer universellt än det fintandade utförandet.

OBS!:

- **Stabila förhållanden vid maskinen och arbetsstyckets uppspanning är en viktig förutsättning. Annars fist risk för brott på sågbladet.**
- **Tillåtna toleranser för rundgång och axialkast enligt DIN 1840 underskrids avsevärt.**
- **Specialdimensioner på begäran.**

Teknisk beskrivning

hål-Ø	22 mm
Tjocklek	2 mm
Ø	100 mm

Tandantal Z	50
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 1838
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	700 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	90 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	125 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig	600 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		