

**Garant****HM-fräs DIN 6535 HSC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202170 3
GTIN	4045197454652
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med excentrisk avbackning.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Tolerans: Storlek nom. Ø  $D_c = e8$ .**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Friställningsdiameter $D_1$	2,9 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	12 mm
Skär-Ø $D_c$	3 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	50 mm
Skärlängd $L_c$	5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,25
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB