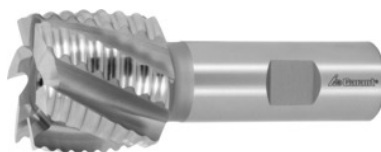


**Garant****Skrubbfräsar, obelagd, Ø k12 DC: 40mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192970 40
GTIN	4045197109118
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:****Avbackade tandade skär.**

Ändskärande med försänkt centrum. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmörändring.

**Fördel:**

För förfräsning (skrubbning) med små skärdjup (i första hand planfräsning).

**Mycket stabil genom den låga skärkraften från maskinspindeln.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	6
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skär-Ø $D_c$	40 mm
Skaftdiameter $D_s$	25 mm
totallängd L	95 mm
Skärlängd $L_c$	32 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerans nom.-Ø	k12
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfassvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 8
Fräsprofil	NR
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	23 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	55 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		