

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203105 12 |
| GTIN | 4045197814739 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Höghöghastighetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Förskjutna spändelare.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 7

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 7

Skärlängd L_c : 60 mm

totallängd L: 112 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mm

Hörnfasbredd vid 45°: 0,24 mm

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,044 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------|----------------------|
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,24 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| Tandantal Z | 7 |
| totallängd L | 112 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skärlängd L_c | 60 mm |
| Spiralvinkel | 40 grad |
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,044 mm |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,03×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Pinnfräsar |

Tjänster

Skaftslipning för krypchuck med säkringsfunktion Skaft-
Ø verktyg 12 mm

SZ2025 12