

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Beställningsdata

Ordernummer	203104 20
GTIN	4045197814708
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Höghöghastighetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Förskjutna spändelare.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetning.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 7

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 7

Skärlängd L_c : 80 mm

totallängd L: 140 mm

Skaftdiameter D_s : 20 mm

Hörnfäsbredd vid 45°: 0,4 mm

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,088 mm

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	7
Skaftdiameter D_s	20 mm
Skärlängd L_c	80 mm
Hörnfäsbredd vid 45°	0,4 mm

Matningsriktning	horisontell och sned
Skär-Ø D _c	20 mm
totallängd L	140 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grad
Spånets medeltjocklek h _{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,088 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Pinnfräsar

Tjänster

Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 20 mm

SZ2025 20