

Garant
Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm

Beställningsdata

Ordernummer	203104 16
GTIN	4045197814692
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Höghöghastighetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. Optimerad böjålfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Förskjutna spändelare.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetning.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 7

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 7

Skärlängd L_c : 64 mm

totallängd L: 123 mm

Skaftdiameter D_s : 16 mm

Hörnfasbredd vid 45°: 0,32 mm

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,071 mm

Teknisk beskrivning

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
totallängd L	123 mm
Tandantal Z	7
Skär-Ø D_c	16 mm

Tolerans nom.-Ø	f8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd L_c	64 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaftdiameter D_s	16 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,32 mm
Spiralvinkel	40 grad
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,071 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Pinnfräsar

Tjänster

Skaftslipning för krympchuck med säkringsfunktion Skaft-Ø verktyg 16 mm

SZ2025 16