

Garant

Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm



Beställningsdata

Ordernummer	203104 10
GTIN	4045197814678
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Höghöghastighetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Förskjutna spändelare.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ för TPC-bearbetning.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 7

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 7

Skärlängd L_c : 40 mm

totallängd L: 89 mm

Skaftdiameter D_s : 10 mm

Hörnfäsbredd vid 45°: 0,2 mm

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,046 mm

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	7
Skär-Ø D_c	10 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
totallängd L	89 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skärlängd L_c	40 mm
Spiralvinkel	40 grad
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,046 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Pinnfräsar