

**Garant****Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 203104 5      |
| GTIN         | 4045197814647 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Hökapacitetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Förskjutna spändelare.

**Fördel:**

Långa skäreppor redan vid små verktygsdiametrar.

**OBS!:**

$h_{max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  för TPC-bearbetning.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 7

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 7

Skärlängd  $L_c$ : 20 mm

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

Hörnfäsbredd vid 45°: 0,1 mm

Spånets medeltjocklek  $h_{max}$  för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

**Teknisk beskrivning**

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Skaft            | DIN 6535 HB med h6   |
| Matningsriktning | horisontell och sned |

|  |               |
|--|---------------|
| Tandantal Z  | 7             |
| Tolerans nom.-Ø  | f8            |
| Hörnfاسبredd vid 45°   | 0,1 mm        |
| totallängd L   | 66 mm         |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 20 mm         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>   | 6 mm          |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm          |
| Balanseringskvalitet med skaft   | G 2,5 med HB  |
| Spiralvinkel   | 40 grad       |
| Spånets medeltjocklek h <sub>max</sub> för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,021 mm      |
| Hörnfاسبinkel  | 45 grad       |
| Beläggning   | TiAlN         |
| Skärmaterial   | VHM           |
| Norm   | Verkstadsnorm |
| Typ  | N             |
| Egenskap spiralvinkel  | Oregelbunden  |
| Skärindelning  | Oregelbunden  |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation   | 0,05×D        |
| Invändig   | nej           |
| Bearbetningsstrategi   | TPC           |
| Färgring   | blå           |
| Produktslag  | Pinnfräsar    |