

Garant**HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203102 5
GTIN	4045197814463
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Höghöghärdfräsar med ojämn skärdelning och ojämn dynamisk stigning. Optimerad böjbrothållfasthet genom användning av ultrafinkornsubstrat. Förskjutna spändelare.

OBS!:

ae max = 0,1 × D för TPC-bearbetning. EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203116. hmax: De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204012, 204014 och 204015.

Teknisk beskrivning

totallängd L	57 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skär-Ø D _c	5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell och sned
Skärlängd L _c	13 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Tandantal Z	7
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grad

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,025 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal spändelare	0
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

