

**Garant**
**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	203090 8
GTIN	4045197814357
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna. Förskjuten spänningsavdelare. **Optimerad böjhållfasthet** tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**OBS!:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  för TPC-bearbetning.

$h_{\max}$ : De värden som anges i tabellen är maxvärden.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 5

Spiralvinkel: 40 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 5

Skärlängd  $L_c$ : 32 mm

totallängd L: 74 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 8 mm

Hörnfåsbredd vid 45°: 0,16 mm

Spånets medeltjocklek  $h_{\max}$  för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC: 0,038 mm

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell och sned
Skärlängd $L_c$	32 mm
Skaftdiameter $D_s$	8 mm

Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC	0,038 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
totallängd L	74 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,16 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tandantal Z	5
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	60 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		