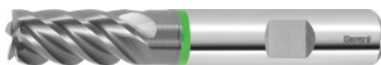


Garant**HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203088 6
GTIN	4045197814265
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-fräsning i högkapacitetsfräsar för universell användning.

Förstärkt kärna.

Optimerad böjhållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn..

OBS!:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204012, 204014 och 204015.

Teknisk beskrivning

totallängd L	57 mm
Skärlängd L_c	13 mm
Skär-Ø D_c	6 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	19 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Friställningsdiameter D_1	5,8 mm
Tandantal Z	5
Spånets medeltjocklek h_{\max} för TPC-fräsning i Toolox 44 HRC	0,035 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,12 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	60 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	lämplig	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		