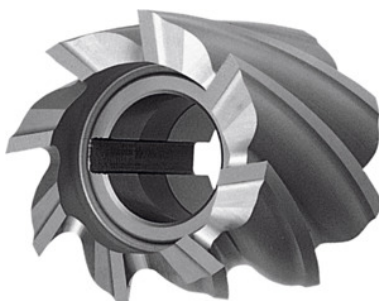


**Garant****Ändplanfräsar N, obelagd, Ø×bredd js16: 50X50mm****Beställningsdata**

Ordernummer	181000 50X50
GTIN	4045197096272
Artikelklass	11U

**Beskrivning****Utförande:**

Fräsarna har både sid- och ändskär.

**Användningsdata:**

**Typ N** = normal tandning, 30° spiral.

**OBS!:**

Storlekarna 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 kan bara spärras via längsspåret.

$f_z$  för  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

Hål-Ø H7	22 mm
Skär-Ø $D_c$	50 mm
Tandantal Z	8
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Skaftutförande	med hål
totalhöjd	50 mm
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	HSS Co 5
Norm	DIN 841
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	js16
Hållare ändplansfräs	Med passningsmått
Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Invändig	nej
Hörnfasvinkel	90 grad
Färgring	Utan
Produktslag	Valsfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	28 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	M
CuZn	lämplig	45 m/min	N
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		