

Garant**Spårfräs, obelagd, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|-----------------|
| Ordernummer | 194010 10,5X2,5 |
| GTIN | 4045197109149 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Skär på periferin, med sicksacktandning.

Sidoytorna är frislipade och kan därför inte fastna i arbetsstycket.

Ytan specialbehandlad.

OBS!:

För fräsning av T-spår enligt DIN 6888 eller för fräsning av små spår.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-------------|
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,045 mm |
| För woodruffkilar DIN 6888 | 2,5×3,7 mm |
| Skär-Ø D_c | 10,5 mm |
| Tandantal Z | 6 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Skärlängd L_c | 2,5 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 850 D/F |

| | |
|------------------|---------------------|
| Fräsprofil | m. sicksacktandning |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 1835 B |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spårfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 22 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 35 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |