

Garant**Vinkelfräs form D 45°, obelagd, Ø js16 DC: 28mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 194020 28 |
| GTIN | 4045197109507 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ytan specialbehandlad.

Form D skär endast på periferin, med raka tänder.

OBS!:

För fräsning av små gejder vid verktygs- och maskintillverkning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|----------|
| Tandantal Z | 10 |
| Skär-Ø D _c | 28 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 14 mm |
| Matning f _z i stål < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| totallängd L | 80 mm |
| Skärlängd L _c | 7,5 mm |
| Form | D |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 1833 |

| | |
|------------------|---------------|
| Tolerans nom.-Ø | js16 |
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 1835 B |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Vinkeländfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 22 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 35 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |