

Garant**Skrubb-pinnfräs för T-spår, obelagd, Ø DC × LC d11 × d11: 32X14mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 194050 32X14 |
| GTIN | 4045197109736 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Skär på periferin och på båda sidor. Med sicksacktandning och med spånbrytare.

OBS!:

För fräsning av T-spår enligt DIN 650.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------------|
| För T-spårDIN 650 | 18 mm |
| Matning f_z i stål < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Skär-Ø D_c | 32 mm |
| Tandantal Z | 8 |
| Friställningsdiameter D_1 | 15 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| totallängd L | 90 mm |
| Skärlängd L_c | 14 mm |
| effektivt antal skär Z_{eff} | 4 |
| Belägning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Fräsprofil | m. sicksacktandning |

| | |
|------------------|-------------|
| Tolerans nom.-Ø | d11 |
| Spiralvinkel | 15 grad |
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 1835 B |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spårfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 250 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 22 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 35 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |