

Garant**GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206372 10/0,8 |
| GTIN | 4045197599131 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utän dynamisk stigning.

Utän dynamisk stigning.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Skär-Ø D_c | 10 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i stål < 65 HRC | 0,07 mm |
| Tandantal Z | 6 |
| Friställningsdiameter D_1 | 9,2 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 32 mm |
| Skärradie R_1 | 0,8 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Skärlängd L_c | 11 mm |
| totallängd L | 72 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 50 grad |
| Serie | Diabolo |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | lämplig | 190 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 170 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 150 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 110 m/min | H |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

