

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202243 10
GTIN	4045197537607
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,2 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	30 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N

CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB		129100 HB	