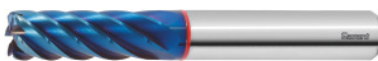


Garant**GARANT Diabolo HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206442 12/1,0 |
| GTIN | 4045197599476 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****GARANT Diabolo:**

Speciell geometri, nyutvecklad beläggning och hårdmetall för hårbearbetning.

Mått enligt DIN 6527 och 45° spiral.

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Användningsdata:

För valsfräsning som **finbearbetning**. (Ändskär enbart vid små skärdjup.)

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 65 HRC | 0,023 mm |
| Tandantal Z | 6 |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |
| Skärradie R_1 | 1 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Skärlängd L_c | 36 mm |
| totallängd L | 93 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Serie | Diabolo |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | H |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | lämplig | 150 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 150 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 125 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 80 m/min | H |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

Tjänster

| | |
|----------------------|-----------|
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|

