

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202243 5      |
| GTIN         | 4045197654267 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,02 mm                        |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,015 mm                       |
| Skär-Ø $D_c$  | 5 mm                           |
| Hörnfasbredd vid 45°                                    | 0,1 mm                         |
| Friställningsdiameter $D_1$                             | 4,7 mm                         |
| Skaftform   | HA                             |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 19 mm                          |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 6 mm                           |
| totallängd L  | 57 mm                          |
| Skärlängd $L_c$   | 13 mm                          |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6     |
| Tolerans nom.-Ø                       | h6                     |
| Balanseringskvalitet med skaft        | G 2,5 med HA           |
| Spiralvinkel                          | 45 grad                |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                |
| Beläggning                            | obelagd                |
| Skärmaterial                          | VHM                    |
| Norm                                  | DIN 6527               |
| Typ                                   | W                      |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden           |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D   |
| Invändig                              | nej                    |
| Bearbetningsstrategi                  | MTC                    |
| Färgring                              | gul                    |
| Produktslag                           | Hörnfräs               |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 190 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 150 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 120 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 180 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 110 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 120 m/min | N       |

|                      |                |           |   |
|----------------------|----------------|-----------|---|
| CuZn                 | lämplig        | 150 m/min | N |
| vått maximal         | lämplig        |           |   |
| vått minimal         | lämplig        |           |   |
| torrt                | mindre lämplig |           |   |
| Luft                 | mindre lämplig |           |   |
| <b>Tjänster</b>      |                |           |   |
| Skaftslipning Typ HB |                | 129100 HB |   |