

**Garant****Skivfräsar HSS-Co5, obelagd, Ø×bredd ±0,1×k11: 100X4 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	185005 100X4
GTIN	4045197546661
Artikelklass	11U

**Beskrivning****Utförande:**

**Skivfräs** liknande DIN 885-A.

**Satsfräs:** Fräsar med samma Ø och tandantal kan kopplas samman för mellanbredder och ställas in på önskad bredd. Tänderna griper då in i varandra, eftersom fräsarna inte har någon förhöjd hålkrag.

**2-delade satser är mycket ekonomiska.** Genom att flytta om fräsarna kan man utnyttja fräsarnas båda diagonalskar.

**OBS!:**

- **Fräsar i sats får inte monteras ihop utan dorrning i passande bredd, eftersom fräsarna annars kan skadas**
- **Passande fräsdorrningar, se grupp 30.**

Fräsarnas ytter-Ø tillverkas med toleransen  $\pm 0,1$ . Om en större noggrannhet krävs vid användning av sats i 2 delar, ska fräsarna slipas sammankopplade.

Fullspår:  $f_z$  för  $a_e = 0,1 \times D$ .

Invändig: nej

Håldiameter H6  $d_1$ : 27 mm

Tandantal Z: 22

Kragtjocklek  $b \pm 0,1$ : 2,3 mm

Kragdiameter  $d_1 \pm 1$ : 60 mm

Kugghöjd Zh: 20 mm

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B: 4 mm

## Teknisk beskrivning

Skärbredd	4 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd B	5 mm
Kragtjocklek $b \pm 0,1$	2,3 mm
Skär- $\emptyset D_c$	100 mm
Håldiameter H6 $d_1$	27 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd, total bredd E	7,3 - 7,8 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd, total bredd E	8,1 - 8,8 mm
Kragdiameter $d_1 \pm 1$	60 mm
Kugghöjd Zh	20 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B	4 mm
Matning $f_z$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tandantal Z	22
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd A	4 mm
Skaftutförande	med hål
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	$\pm 0,1$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Skivfräsar

