

**Garant****Skivfräsar HSS-Co5, obelagd, Ø×bredd ±0,1×k11: 80X2,5 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	185005 80X2,5
GTIN	4045197546562
Artikelklass	11U

**Beskrivning****Utförande:**

**Skivfräs** liknande DIN 885-A.

**Satsfräs:** Fräsar med samma Ø och tandantal kan kopplas samman för mellanbredder och ställas in på önskad bredd. Tänderna griper då in i varandra, eftersom fräsarna inte har någon förhöjd hålkrage.

**2-delade satser är mycket ekonomiska.** Genom att flytta om fräsarna kan man utnyttja fräsarnas båda diagonalskar.

**OBS!:**

- **Fräsar i sats får inte monteras ihop utan dornring i passande bredd, eftersom fräsarna annars kan skadas**
- **Passande fräsdornringar, se grupp 30.**

Fräsarnas ytter-Ø tillverkas med toleransen  $\pm 0,1$ . Om en större noggrannhet krävs vid användning av sats i 2 delar, ska fräsarna slipas sammankopplade.

Fullspår:  $f_z$  för  $a_e = 0,1 \times D$ .

Invändig: nej

Håldiameter H6  $d_1$ : 27 mm

Tandantal Z: 22

Kragtjocklek  $b \pm 0,1$ : 1,8 mm

Kragdiameter  $d_1 \pm 1$ : 50 mm

Kugghöjd Zh: 15 mm

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B: 2,5 mm

## Teknisk beskrivning

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd, total bredd E	4,5 - 4,8 mm
Kragdiameter $d_1 \pm 1$	50 mm
Skärbredd	2,5 mm
Håldiameter H6 $d_1$	27 mm
Skär- $\emptyset$ $D_c$	80 mm
Matning $f_z$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kugghöjd Zh	15 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B	2,5 mm
Kragtjocklek $b \pm 0,1$	1,8 mm
Tandantal Z	22
Skaftutförande	med hål
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	$\pm 0,1$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Skivfräsar