

**Garant****Ändplanskrubbfräs HR, TiAlN, Ø×bredd js16: 80X45mm****Beställningsdata**

Ordernummer	182750 80X45
GTIN	4045197097286
Artikelklass	11U

**Beskrivning****Utförande:****Avbackade fint tandade skär.****Optimal skärgeometri.****OBS!:** $f_z$  för  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .**Teknisk beskrivning**

Hål-Ø H7	27 mm
Skär-Ø $D_c$	80 mm
Tandantal Z	10
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Skaftutförande	med hål
totalhöjd	45 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 5

Norm	DIN 1880 T1
Fräsprofil	HR
Tolerans nom.-Ø	js16
Hållare ändplansfräs	Med passningsmått
Spiralvinkel	27 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Invändig	nej
Hörnfasvinkel	90 grad
Färgring	Utan
Produktslag	Valsfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	42 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	38 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	S
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		