

Garant**GARANT Master Titan HM-höghkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål,
TiAlN, Nominell Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164410 10 |
| GTIN | 4062406698232 |
| Artikelklass | 10P |

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-brottschar i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-anpassat utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processsäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för valfri passning.

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

OBS!:

Leveranstid: 4 veckor.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 120 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| Serie | Master Titan |
| Ø-Område | 9,701 - 10,2 mm |
| Nominell Ø D _c | 10 mm |

| | |
|---|---|
| Utkragningslängd L_1 | 80 mm |
| Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,42 mm/v |
| Tolerans | konfigurerbar |
| Skärlängd L_c | 12 mm |
| Brottschmån för diametern \varnothing riktvärde | 0,1 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Brottschverktyg med ej löstagbara skäreppor |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|---------------------------|------------|-------|---------|
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |