



Antal skär Z	6
Skärlängd L <sub>c</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Tolerans	konfigurerbar
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
vått maximal	lämplig		