

Garant**GARANT Master Titan HM-höghkapacitetsbrosch HPC genomgående hål,
TiAlN, Nominell Ø DC: 7,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164410 7,5
GTIN	4062406698188
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-broschar i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-anpassat utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högpresionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processsäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Broscharna färdigslipade för valfri passning.

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

OBS!:

Leveranstid: 4 veckor.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L ₁	64 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Nominell Ø D _c	7,5 mm
Tolerans	konfigurerbar
Skärlängd L _c	10 mm
Ø-Område	7,201 - 7,7 mm

Serie	Master Titan
Matning f i titan > 850 N/mm ²	0,36 mm/v
Antal skär Z	6
totallängd L	100 mm
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig		
vått maximal	lämplig		