

Garant**GARANT Master Titan HM-höghkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål,
TiAlN, Nominell Ø DC: 11 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164410 11
GTIN	4062406698256
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-brottschar i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-anpassat utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processsäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för valfri passning.

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

OBS!:

Leveranstid: 4 veckor.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	12 mm
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/v
Serie	Master Titan
Skaftdiameter D_s	12 mm
Nominell Ø D_c	11 mm
Ø-Område	10,701 - 11,2 mm

Tolerans	konfigurerbar
totallängd L	120 mm
Utkragningslängd L ₁	75 mm
Antal skär Z	6
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig		
vått maximal	lämplig		