

**Garant****GARANT Master Titan HM-höghkapacitetsbrotsch HPC genomgående hål,  
TiAlN, Nominell Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 164410 20     |
| GTIN         | 4062406698355 |
| Artikelklass | 10P           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Special-HPC-brotschar** i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

**NC-anpassat utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processsäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

**Toleransspecifikationer:**

**Konfigurerbar:** Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

**Användningsdata:**

Specialutförande för genomgående hål.

**OBS!:**

Leveranstid: 4 veckor.

**Teknisk beskrivning**

|   |                  |
|---|------------------|
| Matning f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/v         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>              | 20 mm            |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub>           | 100 mm           |
| Antal skär Z                              | 6                |
| Ø-Område                                  | 19,201 - 20,2 mm |
| totallängd L                              | 150 mm           |

|   |  |
|---|--|
| Skärlängd $L_c$                                 | 15 mm                                      |
| Serie   | Master Titan                               |
| Tolerans  | konfigurerbar                              |
| Nominell $\varnothing D_c$                      | 20 mm                                      |
| Brotshmån för diametern $\varnothing$ riktvärde | 0,2 mm                                     |
| Beläggning                                      | TiAlN                                      |
| Skärmaterial                                    | HSS  |
| Norm  | Verkstadsnorm                              |
| Invändig  | ja, med 25 bar                             |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6                         |
| Bearbetningsstrategi                            | HPC  |
| Användning vid håltyp                           | vid genomgående hål                        |
| Färgring  | grön                                       |
| Produktslag                                     | Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor |

## Användardata

|                            | Lämplighet | $V_c$ | ISO-kod |
|----------------------------|------------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    |       |         |
| vått maximal               | lämplig    |       |         |