

Garant**GARANT Master Titan HM-högkapacitetsbrotsch HPC bottenhål, TiAlN,
Nominell Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164415 10
GTIN	4062406698485
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-brotschar i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-anpassat utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

Användningsdata:

Specialutförande för bottenhål.

OBS!:

Leveranstid: 4 veckor.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	12 mm
Serie	Master Titan
Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,42 mm/v
Tolerans	konfigurerbar
totallängd L	120 mm

Antal skär Z	6
Nominell $\varnothing D_c$	10 mm
Utkragningslängd L_1	80 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
\varnothing -Område	9,701 - 10,2 mm
Brotschmån för diametern \varnothing riktvärde	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Brotschverktyg med ej löstagbara skäreppor

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig		
vått maximal	lämplig		