

Garant**GARANT Master Titan HM-högkapacitetsbrottsch HPC bottenhål, TiAlN,
Nominell Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164415 8 |
| GTIN | 4062406698447 |
| Artikelklass | 10P |

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-brottschar i den senaste generationen för **titanbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallsubstrat. Extra kort skär som ger förhöjda snittvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-anpassat utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar**. Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundfasbredden.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för valfri passning.

Användningsdata:

Specialutförande för bottenhål.

OBS!:

Leveranstid: 4 veckor.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|----------------|
| Antal skär Z | 6 |
| Skärlängd L _c | 10 mm |
| Nominell Ø D _c | 8 mm |
| Tolerans | konfigurerbar |
| totallängd L | 100 mm |
| Ø-Område | 7,701 - 8,2 mm |

| | |
|---|---|
| Matning f i titan > 850 N/mm ² | 0,36 mm/v |
| Serie | Master Titan |
| Utkragningslängd L ₁ | 64 mm |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| Brottschmån för diametern Ø riktvärde | 0,1 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Brottschverktyg med ej löstagbara skäreppor |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |