

Garant**Skivfräsar HSS-Co5, obelagd, Ø×bredd ±0,1×k11: 80X4 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	185005 80X4
GTIN	4045197546586
Artikelklass	11U

Beskrivning**Utförande:**

Skivfräs liknande DIN 885-A.

Satsfräs: Fräsar med samma Ø och tandantal kan kopplas samman för mellanbredder och ställas in på önskad bredd. Tänderna griper då in i varandra, eftersom fräsarna inte har någon förhöjd hålkrage.

2-delade satser är mycket ekonomiska. Genom att flytta om fräsarna kan man utnyttja fräsarnas båda diagonalskar.

OBS!:

- **Fräsar i sats får inte monteras ihop utan dornring i passande bredd, eftersom fräsarna annars kan skadas**
- **Passande fräsdornringar, se grupp 30.**

Fräsarnas ytter-Ø tillverkas med toleransen $\pm 0,1$. Om en större noggrannhet krävs vid användning av sats i 2 delar, ska fräsarna slipas sammankopplade.

Fullspår: f_z för $a_e = 0,1 \times D$.

Invändig: nej

Håldiameter H6 d_1 : 27 mm

Tandantal Z: 22

Kragtjocklek $b \pm 0,1$: 2,3 mm

Kragdiameter $d_1 \pm 1$: 50 mm

Kugghöjd Zh: 15 mm

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B: 4 mm

Teknisk beskrivning

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B	4 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd, total bredd E	8,1 - 8,8 mm
Tandantal Z	22
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd, total bredd E	7,3 - 7,8 mm
Kragtjocklek $b \pm 0,1$	2,3 mm
Matning f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skär- $\emptyset D_c$	80 mm
Håldiameter H6 d_1	27 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd A	4 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd B	5 mm
Skärbredd	4 mm
Kugghöjd Zh	15 mm
Kragdiameter $d_1 \pm 1$	50 mm
Skaftutförande	med hål
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	$\pm 0,1$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Skivfräsar

