

Garant**Skivfräsar HSS-Co5, obelagd, Ø×bredd ±0,1×k11: 100X8 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 185005 100X8 |
| GTIN | 4045197546692 |
| Artikelklass | 11U |

Beskrivning**Utförande:**

Skivfräs liknande DIN 885-A.

Satsfräs: Fräsar med samma Ø och tandantal kan kopplas samman för mellanbredder och ställas in på önskad bredd. Tänderna griper då in i varandra, eftersom fräsarna inte har någon förhöjd hålkrage.

2-delade satser är mycket ekonomiska. Genom att flytta om fräsarna kan man utnyttja fräsarnas båda diagonalskar.

OBS!:

- **Fräsar i sats får inte monteras ihop utan dornring i passande bredd, eftersom fräsarna annars kan skadas**
- **Passande fräsdornringar, se grupp 30.**

Fräsarnas ytter-Ø tillverkas med toleransen $\pm 0,1$. Om en större noggrannhet krävs vid användning av sats i 2 delar, ska fräsarna slipas sammankopplade.

Fullspår: f_z för $a_e = 0,1 \times D$.

Invändig: nej

Håldiameter H6 d_1 : 27 mm

Tandantal Z: 18

Kragtjocklek $b \pm 0,1$: 5 mm

Kragdiameter $d_1 \pm 1$: 60 mm

Kugghöjd Zh: 20 mm

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B: 8 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------------------|
| Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd B | 10 mm |
| Skärbredd | 8 mm |
| Kragdiameter $d_1 \pm 1$ | 60 mm |
| Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd A | 8 mm |
| Tandantal Z | 18 |
| Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd, total bredd E | 14,5 - 15,8 mm |
| Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd, total bredd E | 16,6 - 17,8 mm |
| Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B | 8 mm |
| Skär- $\emptyset D_c$ | 100 mm |
| Kugghöjd Zh | 20 mm |
| Håldiameter H6 d_1 | 27 mm |
| Matning f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Kragtjocklek $b \pm 0,1$ | 5 mm |
| Skaftutförande | med hål |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 885 A |
| Typ | N |
| Tolerans nom.- \emptyset | $\pm 0,1$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Skivfräsar |

