

Garant**Skivfräsar HSS-Co5, obelagd, Ø×bredd ±0,1×k11: 100X10 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	185005 100X10
GTIN	4045197546708
Artikelklass	11U

Beskrivning**Utförande:**

Skivfräs liknande DIN 885-A.

Satsfräs: Fräsar med samma Ø och tandantal kan kopplas samman för mellanbredder och ställas in på önskad bredd. Tänderna griper då in i varandra, eftersom fräsarna inte har någon förhöjd hålkrag.

2-delade satser är mycket ekonomiska. Genom att flytta om fräsarna kan man utnyttja fräsarnas båda diagonalskar.

OBS!:

- **Fräsar i sats får inte monteras ihop utan dornring i passande bredd, eftersom fräsarna annars kan skadas**
- **Passande fräsdornringar, se grupp 30.**

Fräsarnas ytter-Ø tillverkas med toleransen $\pm 0,1$. Om en större noggrannhet krävs vid användning av sats i 2 delar, ska fräsarna slipas sammankopplade.

Fullspår: f_z för $a_e = 0,1 \times D$.

Invändig: nej

Håldiameter H6 d_1 : 27 mm

Tandantal Z: 18

Kragtjocklek $b \pm 0,1$: 7 mm

Kragdiameter $d_1 \pm 1$: 60 mm

Kugghöjd Zh: 20 mm

Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B: 10 mm

Teknisk beskrivning

Håldiameter H6 d ₁	27 mm
Skär-Ø D _c	100 mm
Tandantal Z	18
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd B	12 mm
Kragtjocklek b ±0,1	7 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd A	8 mm
Kugghöjd Zh	20 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd A/B	10 mm
Kragdiameter d ₁ ±1	60 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av samma bredd, total bredd E	18,8 - 19,8 mm
Matning f _z i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kombinationsmöjligheter med 2 fräsar av olika bredd, total bredd E	18,3 - 19,8 mm
Skärbredd	10 mm
Skaftutförande	med hål
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,1
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Skivfräsar

