

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202244 16
GTIN	4045197538529
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Utan** 45° skäreggsradie.

**Utan** 45° skäreggsradie.

Strl. 1–2 – tolerans: Storlek nom. Ø  $D_c = e8$ .

Strl. 2,5–20M – tolerans: Storlek nom. Ø  $D_c = h6$ .

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202002.**

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	42 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Tandantal Z	3
Skaftform	HB
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	92 mm

Skärlängd $L_c$	36 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		