

Garant**HM-fräs MTC, obelagd, Ø DC: 8,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202243 8,5
GTIN	4045197654298
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø D _c	8,5 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skaftform	HA
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter D ₁	7,9 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L _c	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	150 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N

CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HB		129100 HB	