

Garant**GARANT Master Alu FEED HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, obelagd, Ø DC h7: 9,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122590 9,1
GTIN	4062406711801
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Verktyg med 3 skär, utvecklat speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter** i aluminium. Utomordentligt lämpligt för maskiner med **hög effektförbrukning** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Specialutvecklad skärgeometri, utformad för högsta möjliga matningshastigheter, reducerat skärtryck och kontrollerad spånbrytning.**
- **Mycket fint slipad spännspårprofil som ger säker borttransport av spånen.**
- **Extrema matningshastigheter och användningstider uppnås tack vare det tredje skäret.**

Den branschledande tekniken med verktygets tväregg garanterar optimala självcentreringsegenskaper och möjliggör också förborring på ojämna ytor. 3 styrfaser säkerställer ett stabilt borrhutlopp och en exakt rundhet hos hålet.

OBS!:

Spännspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 122591**.

Beställ form **HE**: med **nr 122590 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	61 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	47,4 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f i kortspånande aluminium	0,98 mm/v

Norm	DIN 6537
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	3
Nominell Ø D _c	9,1 mm
totallängd L	103 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	W
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	300 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

