

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM Form C 6H+0,1, AlTiX, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	136164 M3
GTIN	4062406710972
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Toleransklass: ISO 2/6H+0,1

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett galvaniskt skyddsskikt eller som krymper lätt vid härdning.

Rekommendation:

Vi rekommenderar dig att borra kärnhåldiametern en toleransmån större.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	3 mm
Antal skär Z	3
Skafftyrkant □	2,7 mm
Gängdjup	7,5 mm
Antal spånspår	3
Gängstigning	0,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H + 0,1
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371

totallängd L	56 mm
gänga	M3
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
Gängtyp	M
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		