

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM extra lång Form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	136168 M4
GTIN	4062406710989
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

Alla storlekar med skaft enligt DIN 376 (= **skaftdiametern avsmalnad**). Därmed lämplig för större arbetsdjup.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	4 mm
Gängtyp	M
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Gängdjup	10 mm
Gängstigning	0,7 mm
Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	3

gänga	M4
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	125 mm
Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		