

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM Form B 7GX, AlTiX, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132728 M10
GTIN	4062406718855
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

**Toleransklass: 7GX**

**Användningsdata:**

För arbetsstycken som förses med ett galvaniskt skyddsskikt eller som krymper lätt vid härdning.

**Rekommendation:**

Vi rekommenderar dig att borra kärnhåldiametern en toleransmån större.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	100 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Gäng-Ø	10 mm
Gängtyp	M
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M10

Toleransklass	7GX
Antal skär Z	3
Gängdjup	30 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspår	3
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		