

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM extra lång Form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	136168 M10
GTIN	4062406719098
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

Alla storlekar med skaft enligt DIN 376 (= **skaftdiametern avsmalnad**). Därmed lämplig för större arbetsdjup.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Gängtyp	M
Gängdjup	25 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	200 mm
Gäng-Ø	10 mm
Skaftdiameter D _s	7 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal spånspår	3

Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M10
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skafftyrkant □	5,5 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		