

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM extra lång Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132738 M10
GTIN	4062406719050
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Alla storlekar med skaft enligt DIN 376 (= **skaftdiametern avsmalnad**). Därmed lämplig för större arbetsdjup.

Fördel:

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Teknisk beskrivning

Gängtyp	M
Gängstigning	1,5 mm
Gängdjup	30 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	7 mm
gänga	M10
Gäng-Ø	10 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	200 mm

Skärmaterial	HSS E PM
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Antal spånspår	3
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		